

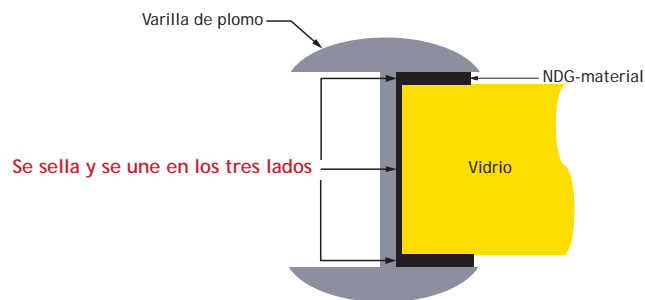
# NDG Varilla de plomo pre-esmaltada



*El material de vidriado ya se encuentra en la varilla de plomo*

## Ventajas:

- Mayor rapidez
- Limpio y fácil
- Sin esfuerzo físico
- Ahorra tiempo y dinero
- Resistente, listo para la instalación inmediata
- Fuerza de adherencia y sellado de gran calidad
- Diseñado tanto para aplicaciones en interior como en exterior
- No es tóxico, sin desgaseado, con vida útil indefinida
- Varilla de plomo disponible en diferentes tamaños y formas



**Varilla de plomo esmaltada** - el excepcional material de vidriado de NDG sin disolventes ya se encuentra en la varilla de plomo y le aporta, una vez endurecido, un sellado fuerte y uniforme en el vidrio.



Un panel fabricado y endurecido de la forma correcta resultará **estanco**. Este producto elimina la necesidad de masilla y se aplica tanto en interior como en exterior, y en cualquier condición meteorológica.

Si el panel va a usarse en interior, entonces no es necesario que sea estanco. El uso de la varilla de plomo pre-esmaltada le garantiza que el panel será **resistente**, que los bordes del cristal no producirán reflejos, y que el panel no "vibrará" con el movimiento.



La varilla de plomo pre-esmaltada de NDG es fácil de usar, le ahorra tiempo y dinero, y le permite un ensamblaje más limpio de los paneles de la vidriera. ¡Es fácil de usar y su panel estará inmediatamente listo para su instalación!



**PELI Glass Products B.V.**

Loodstraat 26

2718 RW Zoetermeer - Netherlands

Tel +31 (0)79 361 8154 Fax +31 (0)79 361 8493 E-mail mail@peliglass.eu Web www.peliglass.eu

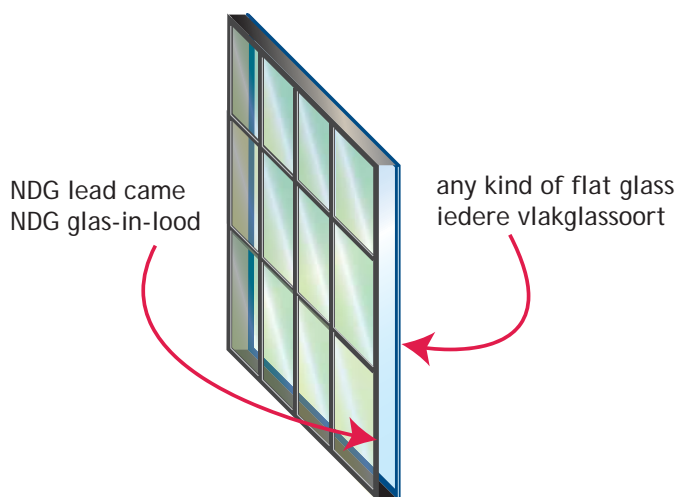


## Aplicaciones

Como no hay desgaseamiento, los paneles pre-esmaltados de NDG pueden utilizarse en el doble vidriado, donde el panel de la vidriera se encuentra en el interior del vidrio. Normalmente, la vidriera no se enmasilla cuando se monta entre el vidrio. Pero para paneles más grandes, el peso de la vidriera puede producir desnivelación. Con la varilla de plomo pre-esmaltada de NDG el panel es resistente y siempre se mantiene derecho.

PELI Glass ha desarrollado una opción única de doble vidriado para trabajos de restauración. En el interior: un panel de vidriera pre-esmaltada y separadores de aluminio rellenos de silicacel; y en el exterior: vidrio monumental antideslumbrante y de auto limpiado, lo cual le supone un ahorro en materiales de latón y bronce.

double glazing made with NDG Pre-glazed lead came  
isolerende beglazing gemaakt met NDG Voorgekit glas-in-lood profiel



Ventanas de iglesia hechas con varilla de plomo pre-esmaltada de NDG



**PELI Glass Products B.V.**

Loodstraat 26

2718 RW Zoetermeer - Netherlands

Tel +31 (0)79 361 8154 Fax +31 (0)79 361 8493 E-mail [mail@peliglass.eu](mailto:mail@peliglass.eu) Web [www.peliglass.eu](http://www.peliglass.eu)

# NDG Varilla de plomo pre-esmaltada

Instrucciones



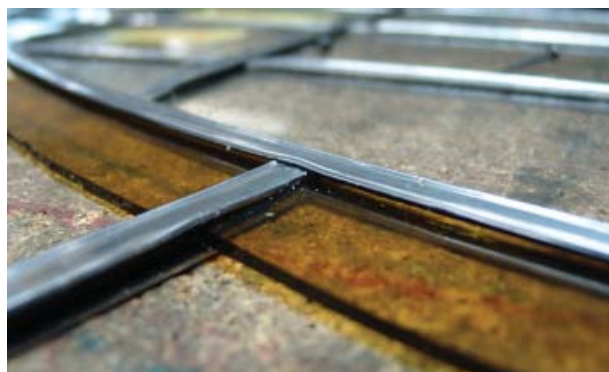
## Cómo construir un panel pre-esmaltado de NDG

NDG es un producto de vidriado único sin disolventes que le aporta una unión fuerte y un sello seguro entre el vidrio y la varilla de plomo. Existe una cantidad predeterminada de producto vidriado en la varilla de plomo. Una vez construido el panel, debe endurecerlo para permitir que el producto vidriado se funda alrededor del vidrio y que éste se una con la varilla de plomo.

### ■ Construcción del panel

Tenga en cuenta que el diámetro de la varilla de plomo pre-esmaltada es de aproximadamente 1.2 – 1.3 mm (la varilla de plomo normal es de 1.2 mm).

La varilla de plomo de las vidrieras emplomadas ya se ha abierto durante el proceso de inserción del material vidriado de NDG, por lo que puede que no tenga que abrirlo de nuevo. En caso necesario, el material de vidriado de NDG no se verá afectado. Puede que la herramienta que utilice para abrir la varilla de plomo se pegue un poco al material de vidriado de NDG. Si sujeta la herramienta en un ángulo más agudo, le resultará más fácil.



Para construir un panel estanco es absolutamente necesario que los empalmes de plomo se toquen, de lo contrario el producto de acristalamiento de NDG no se fundirá ni se sellará. Una pieza de varilla de plomo tiene que lindar en torno a la pieza perpendicular.

Construya el panel de la forma habitual. Notará que la varilla de plomo de NDG es más resistente. Una vez se realice el panel, presione la varilla de plomo sobre el cristal y luego, suéldelo. Si utiliza una estación de endurecimiento PELI, procure que los empalmes de soldadura sean lo más planos posibles para que tengan un calentamiento adecuado en la estación de endurecimiento.

### ■ Endurecimiento del panel



Según la experiencia de PELI Glass, los paneles deben endurecerse a 120°C durante 30 minutos en cada lado. PELI Glass ha desarrollado estaciones de endurecimiento con la marca CE para ser usados con varilla de plomo pre-esmaltada que le aporte calentamiento óptimo uniforme y están preprogramados a 120°C. También puede utilizar un lanzallamas o secador para endurecer el panel, pero le advertimos que de esta forma puede que el endurecimiento sea desigual y que el panel no sea estanco.

Realice la soldadura de la forma más plana posible. La estación de endurecimiento ofrece mejores resultados cuanto más contacto directo tenga con la varilla de plomo.

En primer lugar, permita que la estación de endurecimiento alcance 120°C. Coloque el panel vidriado sobre una superficie plana y ponga encima la estación de endurecimiento PELI. Deje la estación de endurecimiento encima del panel durante 30 minutos. Tenga en cuenta que la estación de endurecimiento dispone de medidor de temperatura pero carece de medidor de tiempo, por lo que debe cronometrar usted mismo los 30 minutos. Una vez transcurridos los 30 minutos, retire el panel de



PELI Glass Products B.V.

Loodstraat 26

2718 RW Zoetermeer - Netherlands

Tel +31 (0)79 361 8154 Fax +31 (0)79 361 8493 E-mail mail@peliglass.eu Web www.peliglass.eu

Instrucciones - 1

# NDG Varilla de plomo pre-esmaltada



debajo de la estación de endurecimiento y deje que se enfríe a temperatura ambiente (10 minutos aproximadamente). Si debe ser resistente al agua, gire el panel, coloque de nuevo la estación de endurecimiento PELI encima del panel durante 30 minutos más y a 120°C.

PELI Glass ha observado que el calor procedente del endurecimiento puede causar que la varilla de plomo se abra ligeramente. Para obtener mejores resultados, una vez se haya endurecido, pero mientras la varilla de plomo aún esté caliente, presiónela en ambos lados del panel.

Si utiliza un aparato de calentamiento de mano, tenga en cuenta que tienen diferentes temperaturas de calor y puede que tenga que hacer varias pruebas. Mantenga el aparato de mano en constante movimiento. Cuando el material de NDG se funde, desprende un brillo, y debería ser capaz de observar este cambio. Una vez fundido, la zona está lista.



## ■ Enfriamiento del panel

Una vez el panel se ha enfriado, puede limpiarse según sea necesario. Debido a la formulación única del material de NDG, no se espera ningún tipo de fuga de debajo de la varilla de plomo. En caso de que ocurriera, puede que por calentar el panel durante demasiado tiempo, utilice una maquinilla de afeitar o disolvente de etiquetas para limpiar el panel, el cual podrá instalarse inmediatamente después de que se haya endurecido y enfriado.

## ■ Prueba de resistencia al agua

Una vez el panel se haya enfriado, puede comprobar si es resistente al agua. Coloque el panel en horizontal sobre una superficie que lo sujete unos cuantos centímetros por encima de la mesa como, por ejemplo, unos contenedores de plástico. Rocíe agua sobre el panel, cubriendo por completo todas las juntas de soldadura. Espere unos minutos y observe si el agua penetra. Si lo hace, colóquelo de nuevo sobre la estación de endurecimiento durante unos 30 minutos más.

PELI Glass ha adaptado el método desarrollado por Streuter Technologies Inc. para garantizar que sea estanco. Pero si el panel tiene líneas onduladas o circulares extremas y debe ser estanco, le recomendamos que ponga masilla en esas zonas en un lado del panel para asegurar la estanqueidad.

## ■ Reparaciones de la varilla de plomo pre-esmaltada

Al igual que utilizó calor para solidificar el panel, este debe emplearse de nuevo para quitar el cristal del panel y realizar reparaciones. Para reparaciones localizadas, utilice un lanzallamas o secador de pelo para calentar la zona que va a ser reparada y quitar/reemplazar el cristal según sea necesario.



**PELI Glass Products B.V.**

Loodstraat 26

2718 RW Zoetermeer - Netherlands

Tel +31 (0)79 361 8154 Fax +31 (0)79 361 8493 E-mail [mail@peliglass.eu](mailto:mail@peliglass.eu) Web [www.peliglass.eu](http://www.peliglass.eu)