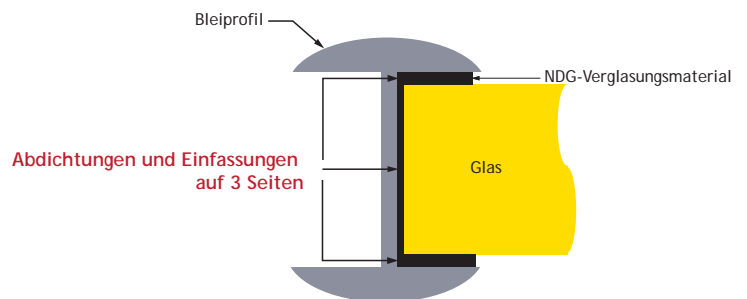




Das verglaste Material befindet sich bereits in dem Bleiprofil

Vorteile:

- schneller
- sauber und leicht
- keine körperliche Belastung
- zeit- und kostensparend
- stabil, sofort einsetzbar bzw. einbaubar
- bessere Bindungsstärke bzw. Haftung und Abdichtung
- für die Anwendung sowohl im Innen- als auch im Außenbereich konzipiert
- nicht giftig, keine Gasentwicklung, unbegrenzte Haltbarkeit
- erhältlich in unterschiedlichen Größen und Bleiprofilformen



Vorverglastes Bleiprofil – das besondere, lösungsmittelfreie NDG-Verglasungsmaterial ist bereits in das Bleiprofil eingelassen und bietet nach dem Aushärten eine stabile und einheitliche Abdichtung um das Glas.



Eine Glasscheibe, die ordnungsgemäß angefertigt und ausgehärtet wird, ist **wasserdicht**. Mit diesem Produkt ist die Verwendung von Fenster- bzw. Glaserkitt nicht mehr erforderlich und das Produkt kann sowohl im Innen- als auch im Außenbereich und für alle Wetterbedingungen verwendet werden.

Falls eine Scheibe in einem Innenbereich verwendet wird, ist die Wasserdichtigkeit nicht unbedingt erforderlich. Die Verwendung von vorverglastem Bleiprofil gewährleistet, dass die Glasscheibe fest und **stabil** ist, die Ränder des Glases nicht spiegeln und dass die Glasscheibe bei Bewegungen nicht „klirrt“.



Vorverglaste NDG-Bleiprofile sind anwenderfreundlich, sparen Zeit und Kosten und ermöglichen eine sauberere Herstellung von Buntglasscheiben. Das Produkt ist benutzerfreundlich, und Ihre Glasscheibe kann sofort eingesetzt werden!



PELI Glass Products B.V.

Loodstraat 26

2718 RW Zoetermeer - Netherlands

Tel +31 (0)79 361 8154 Fax +31 (0)79 361 8493 E-mail mail@peliglass.eu Web www.peliglass.eu

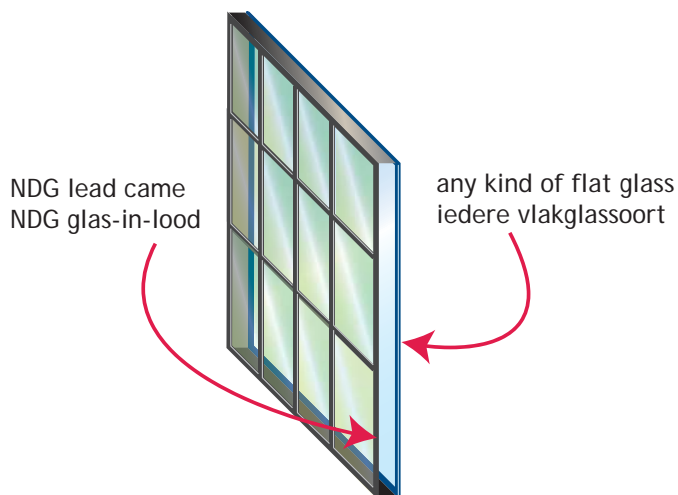


Anwendungsmöglichkeiten

Da es nicht zur Gasentwicklung kommt, können vorverglaste NDG-Scheiben für Doppelverglasungen verwendet werden, bei denen sich die Buntglasscheibe auf der Innenseite der Verglasung befindet. Normalerweise wird Buntglas nicht verkittet, wenn es in ein anderes Glas eingesetzt wird. Bei größeren Scheiben kann jedoch das Gewicht des Buntglases aufgrund der Eigenlast zu Verformungen führen. Mit dem vorverglasten NDG-Bleiprofil ist die Glasscheibe stabil und behält ihre gerade Form.

Für Restaurierungsarbeiten hat PELI Glass eine einzigartige Möglichkeit zur Doppelverglasung entwickelt. Für die Innenseite: eine vorverglaste Buntglasscheibe und Abstandsstücke aus Aluminium, gefüllt mit Silicacel; und für die Außenseite: blendfreies, selbstreinigendes Monumental-Glas. Dies führt zu einer Ersparnis bei den Messing- und Bronzematerialien.

double glazing made with NDG Pre-glazed lead came
isolerende beglazing gemaakt met NDG Voorgekit glas-in-lood profiel



Kirchenfenster, angefertigt mit vorverglastem NDG-Bleiprofil



PELI Glass Products B.V.

Loodstraat 26

2718 RW Zoetermeer - Netherlands

Tel +31 (0)79 361 8154 Fax +31 (0)79 361 8493 E-mail mail@peliglass.eu Web www.peliglass.eu

NDG Vorverglastes Bleiprofil

Anleitung



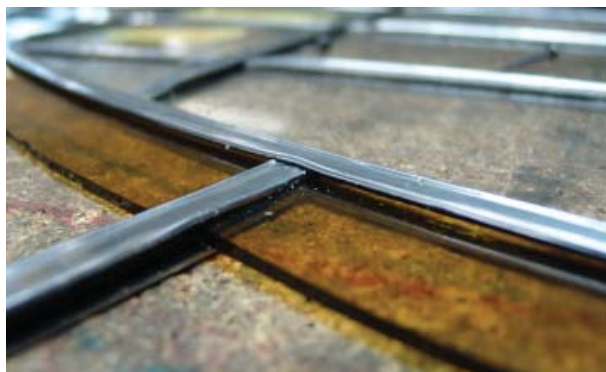
Wie eine vorverglaste NDG-Scheibe angefertigt wird

NDG ist ein einzigartig gestaltetes, lösungsmittelfreies Verglasungsprodukt, das eine feste Bindung und sichere Abdichtung zwischen dem Glas und dem Bleiprofil gewährleistet. Eine festgelegte Menge des Verglasungsprodukts befindet sich bereits in dem Bleiprofil. Wenn Sie die Glasscheibe anfertigen, muss diese ausgehärtet werden, damit das Verglasungsprodukt um das Glas herum schmilzt und die Bindung zwischen dem Glas und dem Bleiprofil gebildet wird.

■ Herstellung der Glasscheibe

Berücksichtigen Sie, dass der Kernbereich des vorverglasten Bleiprofils ungefähr 1,2 - 1,3 mm breit ist (bei normalem Bleiprofil beträgt dieser ca. 1,2 mm).

Das Bleiprofil wurde während des Einfüllens des NDG-Verglasungsmaterials geöffnet, somit müssen Sie es nicht erneut öffnen. Falls Sie das Profil öffnen müssen, wird das NDG-Verglasungsmaterial dadurch nicht beeinträchtigt. Sie werden eventuell feststellen, dass das von Ihnen zur Öffnung des Bleiprofils verwendete Werkzeug ein wenig am NDG-Verglasungsmaterial kleben bleibt – wenn Sie das Werkzeug in einem spitzeren Winkel halten, wird dieser Vorgang leichter.



Für die Herstellung einer wasserdichten Glasscheibe ist es unbedingt erforderlich, dass sich die Bleischnitt-punkte berühren, anderenfalls ist das NDG-Verglasungsprodukt nicht in der Lage, zusammenzulaufen und eine Dichtung zu bilden. Ein Stück des Bleiprofils muss an dem senkrechten Stück anliegen bzw. anstoßen.

Fertigen Sie die Glasscheibe so an, wie Sie es normalerweise tun. Sie werden feststellen, dass sich das NDG-Bleiprofil stabiler anfühlt. Sobald die Glasscheibe eingesetzt ist, drücken Sie das Bleiprofil nach unten, so dass es flach auf dem Glas aufliegt, und verlöten Sie es dann. Falls Sie ein Aushärtungsgerät von PELI verwenden, führen Sie Ihre Lötverbindungen so flach wie möglich aus, um eine optimale Erwärmung unter der Aushärtungseinheit zu ermöglichen.



■ Aushärtung der Glasscheibe

Die Erfahrungen von PELI Glass haben gezeigt, dass eine Glasscheibe bei 120°C für 30 Minuten auf jeder Seite der Scheibe ausgehärtet werden muss. PELI Glass hat Aushärtungsgeräte mit CE-Konformitätszeichen entwickelt, die mit dem vorverglasten Profil verwendet werden können, eine optimale einheitliche Erwärmung gewährleisten und auf 120°C voreingestellt sind. Sie können auch eine Heißluftpistole oder einen Haartrockner zur Aushärtung der Glasscheibe verwenden – beachten Sie jedoch, dass diese Behandlung zu ungleichmäßiger Aushärtung führen kann und die Glasscheibe eventuell nicht wasserdicht ist.

Verlöten Sie so flach wie möglich. Das Aushärtungsgerät funktioniert am besten, wenn es möglichst viel direkten Kontakt mit dem Bleiprofil hat.

Warten Sie zunächst, bis sich die Aushärtungseinheit auf 120°C erwärmt hat. Platzieren Sie die Buntglasscheibe auf einer flachen und glatten Oberfläche und legen Sie die Aushärtungseinheit von PELI darauf. Lassen Sie das Aushärtungsgerät 30 Minuten auf der Glasscheibe liegen. Bitte beachten Sie, dass das Gerät mit einem



PELI Glass Products B.V.

Loodstraat 26

2718 RW Zoetermeer - Netherlands

Tel +31 (0)79 361 8154 Fax +31 (0)79 361 8493 E-mail mail@peliglass.eu Web www.peliglass.eu

Anleitung-1

NDG Vorverglastes Bleiprofil



Temperaturmesser ausgestattet ist, es besitzt jedoch keinen Zeitmesser. Sie müssen daher die 30 Minuten selbst einstellen bzw. messen. Entfernen Sie nach 30 Minuten die Glasscheibe unter dem Aushärtungsgerät und lassen Sie sie auf Raumtemperatur abkühlen (ca. 10 Minuten). Falls die Glasscheibe wasserdicht sein muss, drehen Sie diese um und legen Sie das Aushärtungsgerät von PELI erneut darauf und härten Sie die Scheibe wieder für 30 Minuten bei 120°C aus.

Bei PELI Glass hat man festgestellt, dass die Hitze bei der Aushärtung zu einer leichten Öffnung des Bleiprofils führen kann. Um beste Resultate zu erzielen, drücken Sie das Bleiprofil auf beiden Seiten der Scheibe nach unten, sobald die Aushärtung abgeschlossen, aber das Bleiprofil noch warm ist.



Falls Sie ein tragbares Heizgerät verwenden, so beachten Sie bitte, dass diese Geräte unterschiedliche Heiz-temperaturen haben, weshalb Sie wahrscheinlich experimentieren müssen. Halten Sie das tragbare Gerät in ständiger Bewegung. Sobald das NDG-Material schmilzt, glänzt es, und Sie sollten dies auch sehen können. Sobald es geschmolzen ist, ist dieser Bereich fertig.

■ Abkühlung der Glasscheibe

Sobald die Glasscheibe abgekühlt ist, kann sie gegebenenfalls gesäubert werden. Aufgrund seiner einzigartigen Zubereitung bzw. Herstellung sollte das NDG-Material nicht unter dem Bleiprofil auslaufen. Falls dies jedoch trotzdem geschieht, weil die Scheibe eventuell zu lange erhitzt wurde, verwenden Sie ein Rasiermesser oder ein Aufkleber-Lösungsmittel, um die Glasscheibe zu reinigen. Die Glasscheibe kann nach dem Aushärten und Reinigen sofort eingesetzt werden.

■ Test auf Wasserdichtigkeit

Sobald die Glasscheibe abgekühlt ist, können Sie überprüfen, ob sie wasserdicht ist. Legen Sie die Glasscheibe horizontal auf einen Gegenstand, der sie für mehrere Minuten über einem Tisch hält, wie zum Beispiel einen Plastikbehälter. Sprühen Sie Wasser auf die Scheibe und bedecken Sie dabei alle Lötverbindungen vollständig mit Wasser. Warten Sie ein paar Minuten und schauen Sie nach, ob Wasser durchläuft. Falls die Scheibe undicht ist, legen Sie sie nochmals für weitere 30 Minuten unter das Aushärtegerät.

PELI Glass hat das von Streuter Technologies Inc. entwickelte Verfahren übernommen, um Wasserdichtigkeit zu gewährleisten. Falls jedoch die Glasscheibe sehr gewellte oder kreisförmige Linien aufweist und wasserdicht sein muss, empfehlen wir, diesen Bereich auf der Seite der Scheibe zu verkitten, um Wasserundurchlässigkeit zu gewährleisten.

■ Ausbesserungen bzw. Reparaturen an vorverglasten Bleiprofilen

Da für die Aushärtung der Glasscheibe Hitze verwendet wurde, muss für das Entfernen von Glas aus der Scheibe und für die Ausführung von Ausbesserungsarbeiten auch Hitze verwendet werden. Verwenden Sie für Ausbesserungsarbeiten, die auf bestimmte Stellen begrenzt sind, eine Heißluftpistole oder einen Haartrockner, um den auszubessernden Bereich zu erhitzen und entfernen / tauschen Sie das Glas nach Bedarf aus.



PELI Glass Products B.V.

Loodstraat 26

2718 RW Zoetermeer - Netherlands

Tel +31 (0)79 361 8154 Fax +31 (0)79 361 8493 E-mail mail@peliglass.eu Web www.peliglass.eu

Anleitung-2